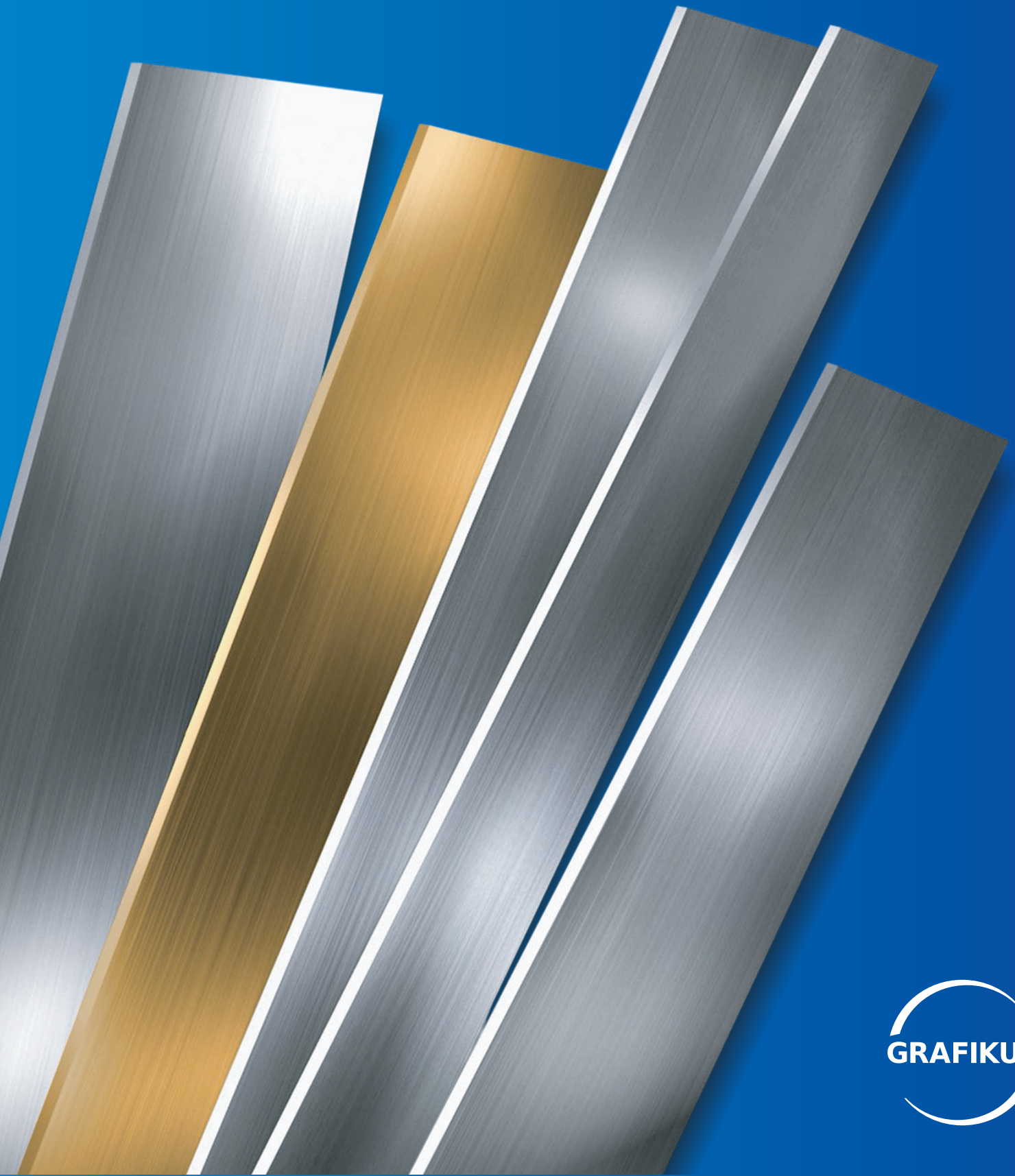


SZWEDZKIE RAKLE KOMOROWE



O PRIMEBLADE

Firma PrimeBlade specjalizuje się w produkcji rakli komorowych stosowanych w różnych technikach druku i powlekania. Jako jedna z pierwszych wprowadziła swoje produkty na rynek opakowań drukowanych, a swoją pozycję umacnia od ponad 20 lat.

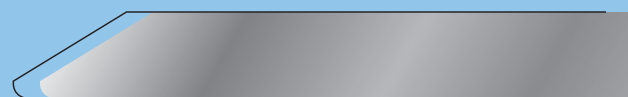
PrimeBlade został stworzony poprzez ludzi o wielkim doświadczeniu w drukowaniu, wiedzy o nożach raklowych i metaloznawstwie. Celem Prime Blade jest pomoc klientom w rozwoju ich produkcji poprzez stałe dostarczanie nowych, innowacyjnych rozwiązań i świadczenie pełnego wsparcia technicznego.

Przemysł opakowań drukowanych domaga się stałej poprawy, optymalizacji życia noży raklowych i osiągnięcia bardziej dokładnej jakości. Aby sprostać tym wymogom PrimeBlade opracowało specjalną metodę przygotowania stali i jej wykończenie, technologia XM, która pozwala na zoptymalizowanie lameli i jej dokładności.

PROFILE PRIMEBLADE

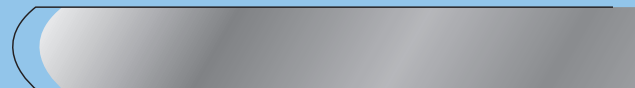
PROFIL 10

- Profil klinowy stosowany w rotograviurze, druku flekso i powlekanii
- Dostępne w zakresie 2°–30°



PROFIL 25

- Profil promieniowy stosowany w rotograviurze i druku flekso
- Polerowana krawędź o doskonałej szczelności
- Obustronnie zaokrąglona krawędź
- Doskonała szczelność



PROFIL 50

- Profil najczęściej stosowany w rotograviurze, druku flekso i w przemyśle offsetowym
 - Stały obszar styku podczas pracy
 - Niższe tarcie i zużycie
- Standardowe wymiary 1,3/0,07mm (0,05/0,0027") dla rotograviury
i 1,3/0,10mm (0,05/0,0039") dla flekso
Może być produkowana zgodnie z większością wymagań klienta



PRODUKTY PRIMEBLADE



PrimeBlade® 100

(Tworzywo sztuczne)

Stosowane głównie w branży fleksograficznej listwy polimerowe.
Bardzo popularne ostrze zabezpieczające w systemach komorowych.

PrimeBlade® 300

(Stal Węglowa)

Standardowa stal węglowa używana przez drukarnie na całym świecie.
W przeciwieństwie do wielu niskiej jakości stali węglowej dostępnych na rynku, seria 300 posiada bardzo dużą gęstość mikrostruktury.

PrimeBlade® 400

(Stal Nierdzewna)

Seria 400 to dobry wybór, gdy problem stanowi korozja. Posiada dużą odporność na utlenianie. Wysoka gęstość stali chroni przed zanieczyszczeniem systemu farbowego, a hartowanie zwiększa żywotność i zmniejsza ścieralność noża. Dobrze sprawdza się przy farbach na bazie wody.

PrimeBlade® 500

(Wysokiej Jakości
Stal Nierdzewna)

Używane, gdy wymagana jest dłuższa żywotność noża. Hartowana stal nierdzewna poddana obróbce cieplnej aby osiągnąć nasze wysokie standardy jakości. Posiada dużą gęstość i wysoce oczyszczoną mikrostrukturę. Znakomicie chroni przed korozją gdy stosowane są farby na bazie wody.

PrimeBlade® 600

(Wysokiej Jakości
Stal Węglowa)

PrimeBlade 600 posiada dwa razy większą gęstość stali w stosunku do serii 300. Drobniejsze cząstki, powodują mniejsze komplikacje drukowania i wydłużają żywotność ostrza. Charakteryzuje się również wysoką jakością w porównaniu do innych noży ze stali węglowej.

PrimeBlade® 700

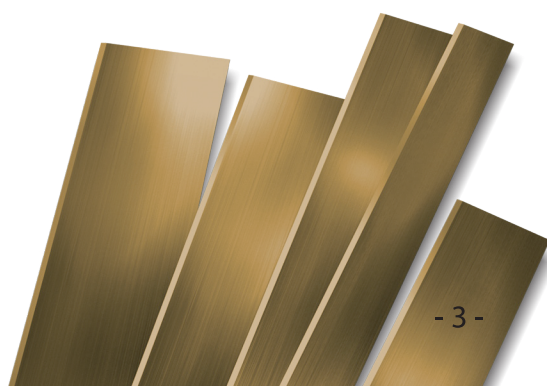
(Powlekane Ceramicznie)

Seria 700 to powlekana ceramicznie rakla, opracowana przez połączenie unikalnego szlifowania powierzchni i specjalnej technologii obróbki powierzchni. Poprawia to odporność na zużycie w porównaniu do istniejących powlekanych produktów. Może stanowić alternatywę dla użytkowników ostrzy PrimeBlade® 900 Nano I, szczególnie dla maszyn rotograwiurkowych.

PrimeBlade® 800

(Stal Narzędziowa)

Specjalna stal narzędziowa o zwiększonej twardości i plastyczności, zwiększająca odporność na zużycie i trwałość ostrza. Polecana przy stosowaniu farb wysoce abrazyjnych i lakierach.



NOWA
OPATENTOWANA
NANO
TECHNOLOGIA

PrimeBlade® 900 (Nano-technologie)

Nowe rewolucyjne opatentowane stalowe ostrza poddane obróbce metalurgicznej. PrimeBlade jest jedynym dostawcą tych ekskluzywnych i nieporównywalnych ostrzy. Opracowaliśmy je wspólnie z naszymi partnerami w technologii Nano, ponieważ drukarnie poszukiwały rozwiązania, które zwiększyłyby produktywność, jakość druku i skróciły czas przestoju z powodu braku trwałości ostrzy. Najnowsza technologia Nano została wykorzystana do optymalizacji właściwości i wydajności stali.

Ostrze przetrwa wszelkie nie ceramiczne ostrze dostępne na rynku. Tarcie w kierunku cylindra lub wałka rastrowego jest zmniejszone o około 40-60%.

Jakość druku jest znacznie większa. Powlekanie nie ma szkodliwego wpływu na środowisko, tak jak jest w przypadku powłok ceramicznych i niklowych.

Zalety PrimeBlade® Type 900 Nano :

- Dłuższa odporność na zużycie
- Idealne do farb ściernych, np. takich jak biała
- Mniejsza regulacja komory rakłowej
- Rozpada się na znacznie mniejsze cząsteczki
- Zmniejszenie tarcia o 40-60% na cylindrze
- Maksymalna jakość druku
- Brak cząstek ceramicznych
- Mniej cząstek przylegających do ostrza

PrimeBlade® 900 Nano I

POWLEKANA
WYSOKIEJ JAKOŚCI
STAL WĘGLOWA

Grubość:
0,076 mm – 0,38 mm
Odkrzącanie:

1,0 mm/3000 mm
Twardość: 850 HV
(tylko zewnętrzna powłoka)

PrimeBlade® 900 Nano II

POWLEKANA
WYSOKIEJ JAKOŚCI
STAL NIERDZEWNA

Grubość:
0,076 mm – 0,38 mm
Odkrzącanie:

1,0 mm/3000 mm
Twardość: 850 HV
(tylko zewnętrzna powłoka)

PrimeBlade® 900 Nano III

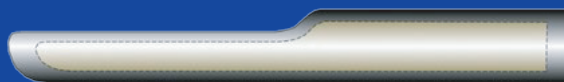
POWLEKANA
WYSOKIEJ JAKOŚCI
STAL NARZĘDZIOWA

Grubość:
0,15 mm – 0,30 mm
Odkrzącanie:

1,0 mm/3000 mm
Twardość: 850 HV
(tylko zewnętrzna powłoka)



Ostrze niepowlekane



Ostrze powlekane



USZCZELKI PRIMESEAL



Uszczelka:

LD 40



Wykonana jest polietylenu syntetycznego, który nadaje się do prawie wszystkich zastosowań i rodzajów farb. Bardzo łatwo dostosowuje się do obrysu komory.

Uszczelka:

ZVK



Uszczelka na bazie syntetycznego kauczuku o bardzo długiej żywotności. Do farb na bazie oleju lub UV. Jednakże materiał ten jest wrażliwy na światło i powietrze, dlatego musi być zawsze odpowiednio zapakowany.

Uszczelka:

NW



Wykonana ze sztywnego syntetycznego materiału, który może być stosowany we wszystkich systemach farbowych. Idealny gdy geometria komory wymaga cienkiego uszczelnienia.

Uszczelka:

AIR 80



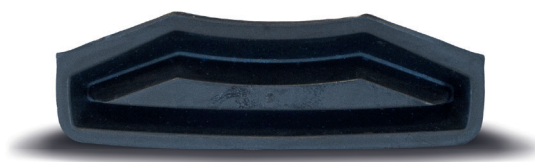
Uszczelka wykonana ze specjalnego materiału syntetycznego o wyjątkowo wysokiej sile przywracającej i bardzo dobrej stabilności chemicznej. Zalecamy stosowanie go w połączeniu z farbami rozpuszczalnikowymi i na bazie wody. Krawędź uszczelki może być pokryta teflonem. Powłoka teflonowa zmniejsza tarcie i gromadzenie się suchej farby w obszarze uszczelniania.



Uszczelka:

LONGLIFE

Uszczelka filcowa, poddana specjalnie opracowanej impregnacji termicznej. Filcowe uszczelki mają wyjątkowo długą żywotność i pozostają prawie w 100% szczelne przez długi czas. Uszczelnienia tego typu wymagają bardzo precyzyjnej adaptacji i dokładności geometrycznej, aby pracować niezawodnie, ponieważ materiał ten jest trudnoodkształcalny i nie wykazuje żadnej siły przywracającej.



Uszczelka:

UNIVERSAL

Bardzo odporne na zużycie formowane wtryskowo uszczelki gumowe stosowane do każdego rodzaju farb.

SMAR USZCZELNIAJACY

Zalecamy smarowanie powierzchni uszczelniających specjalnym smarem przed pierwszym użyciem i po czyszczeniu.

Dostępny w tubach 100 ml lub 250 ml





**SPRAWDŹ NASZĄ
OFERTE!**



Dystrybutor: GRAFIKUS - SYSTEMY GRAFICZNE Sp. z o.o.
ul Daniszewska 2, 03-230 Warszawa, tel. +48 22 59 40 950
www.grafikus.com.pl, flekso@grafikus.com.pl

