

■ ■ ■ Maszyna drukująca Komori Lithrone S26/S29

Komori wyprzedza technikę

Nowy Lithrone S26/S29 był głównym bohaterem tegorocznych wiosennych targów poligraficznych. LS-26/29 to coś więcej niż kolejne unowocześnienie półformatowych maszyn Komori,

To właściwie całkowicie nowa maszyna, owoc ponownego przemyślenia wszystkich parametrów optymalnych dla konstrukcji, tworząca kolejną generację półkwadratowych arkuszowych maszyn offsetowych. Myśl rozwojowa Komori jest podporządkowana osiągnięciu dwóch celów: najwyższej jakości druku i najkrótszemu czasowi narządu.

■ ■ ■ Spadek po Lithrone S40

Nowy Lithrone odziedziczył pełen repertuar technologii i systemów rozwiniętych w maszynie Lithrone S40, uznanej w branży poligraficznej za wzór maszyn w formacie B1. Każdy arkusz jest przekazywany od samonakładaka aż do wykla-

dania na precyzyjnie dopasowanych poduszkach powietrznych, zapobiegających mechanicznemu kontaktowi, a tym samym eliminujących ryzyko rysowania i brudzenia arkuszy.

Samonakładak zaadaptował konstrukcję z taśmą ssącą, która została rozwinięta w LS-40. Sam system ssania został przeprojektowany w taki sposób, aby zapewnić niezawodność przy maksymalnej prędkości druku. Może być on wspierany poprzez dodatkowe nadmuchy przy markach bocznych, które zapewniają bardzo precyzyjne poprzeczne pasowanie arkuszy. Dodatkowa regulacja powietrza pod każdym cylindrem transportowym utrzymuje arkusze pod kontrolą, a także pozwala ustawiać ich odległość od cylindra. Na końcu poduszka powietrzna transportuje arkusze do wygiętego zespołu wykładania, który zapewnia ich łagodne spływanie na stos wykładania.

Automatyczny system ciągłego nawilżania Komorimatic także został ulepszony. Dodatkowy wałek optymalizuje ilość roztworu na formie drukowej. Zmodernizowany zespół farbowy tworzy precyzyjną warstwę farby, zapewniając stabilne efekty druku przy prędkościach narządzania rzędu 12 tys. ark./godz.

■ ■ ■ Punkt wyjścia do wzrostu jakości

Precyzja, niezawodność i całkowita przewidywalność wyróżniają LS-26/29. Dzięki Full-APC pozycjonowanie płyt jest bez porównania bardziej dokładne i daje możliwość wykorzystania potencjału najnowocześniejszych systemów CtP i Color Management.

Lithrone LS-26/29 jest pierwszą maszyną skonstruowaną w odpowiedzi na nowoczesne wymagania rynkowe półformatowemu, gdzie szybkie zmiany zleceń są decydujące w walce z konkurencją. Inżynierowie zaimplementowali w tym celu w pełni zautomatyzowaną zmianę płyt z maszyny Lithrone LS-40, a także inne systemy automatyzacji procesu, które oszczędzają czas narządu.

■ ■ ■ Kwestia prędkości

W pełni zautomatyzowana zmiana płyt na wszystkich czterech zespołach drukujących trwa dwie »

Opracował
Tomasz Krawczak

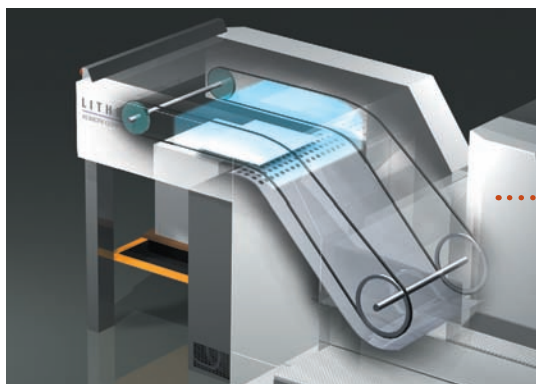
» i pół minuty. Także nowa szybsza automatyczna myjka obciążów gumowych, system nafarbiania oraz prędkość narządzania 12 tys. ark./godz. oszczędzają czas. Łącznie czas potrzebny do zmiany zlecenia został skrócony do mniej niż 4 minut. Nowa Lithrone radzi sobie z pełną zmianą zlecenia, drukiem nakładu 200 arkuszy i odfarbieniem przed następnym zleceniem w czasie poniżej 6 minut.

Full APC i dalsze automatyzacje pozwalają drukarzowi skoncentrować się na innych zadaniach,

odciążając go od prac powtarzalnych. Stół spływowy z podsyssem, automatyczna zmiana płyt (bez ich zaginania), samosmarująca się belka łapek, wysoka prędkość przy myciu wałków i narządzaniu, wszystko to pozwala zakwalifikować Lithrone S 26/29 jako idealną maszynę w segmencie małych nakładów.

■ ■ ■ Więcej niż tylko automatyzacja

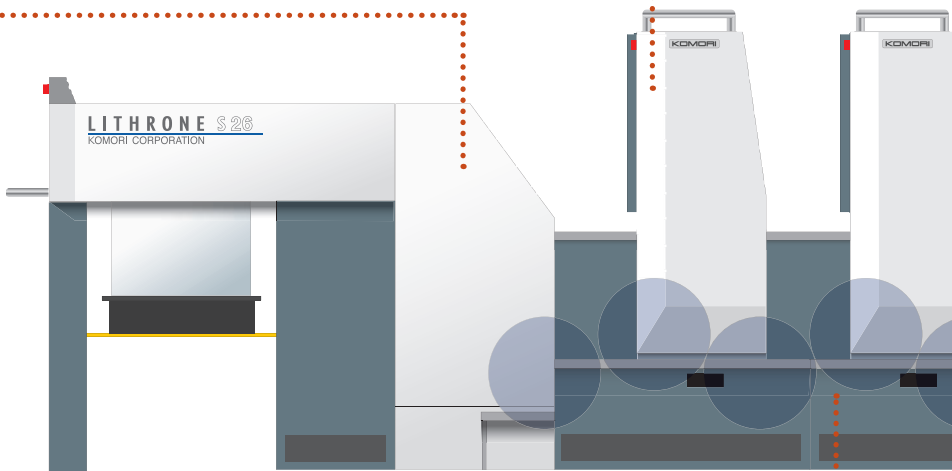
Przeprojektowany pulpit sterowniczy, wyposażony w podwójnej wielkości ekran dotykowy,



Konstrukcja wygiętego wykładania w maszynach typu LS zapewnia łagodniejsze nachylenie niż we wcześniejszych maszynach półformatowych Lithrone. System nadmuchów powietrza na wykładaniu umożliwia niezawodny transport arkuszy

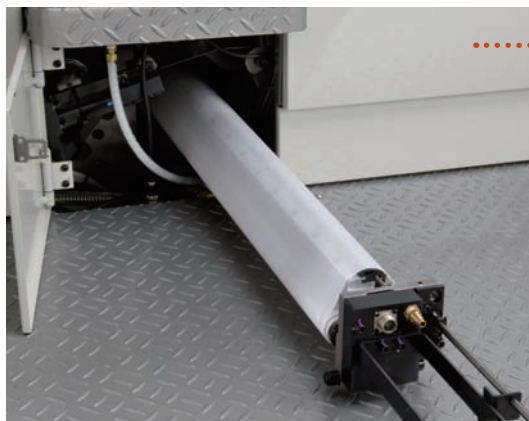


Full-APC w trakcie automatycznej zmiany płyt umożliwia operatorowi wykonanie innych czynności. Operacja może zostać uruchomiona poprzez wciśnięcie przycisku na panelu pulpitu sterowania



Nowy pulpit sterowania usprawnia wykonanie wszystkich czynności decydujących o jakości druku.

Pełna kompatybilność z CIP4/JDF oznacza pełną współpracę z ostatnio stosowanymi systemami prepress i postpress oraz poprawę niezawodności

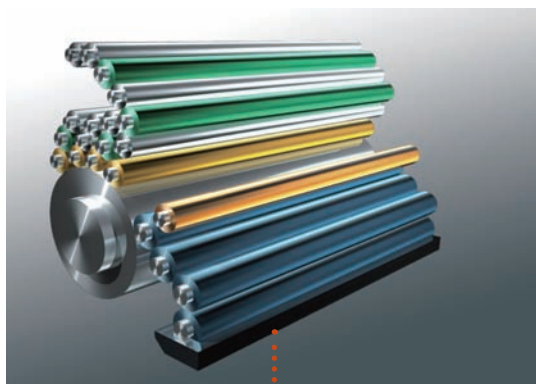


Automatyczna myjka jest umieszczona poniżej cylindra dociskowego, co ułatwia wymianę materiału czyszczącego

wyświetla dane dotyczące stref farbowych. Maszyna jest całkowicie kompatybilna z CIP4/JDF, co umożliwia zintegrowanie wszystkich danych w pojedynczy standaryzowany proces produkcyjny, zarządzany przez cyfrowy workflow CIP4. Gdy maszyna jest skonfigurowana z systemem CtP, który dodatkowo punktuje płyty, operacja jest zautomatyzowana do tego stopnia, że ryzyko wystąpienia błędów powstałych w wyniku działania operatora jest wysoce nieprawdopodobne. Zaawansowany pakiet zarządzania kolorami mie-

rzy, rejestruje i zapisuje dokładność reprodukcji kolorów.

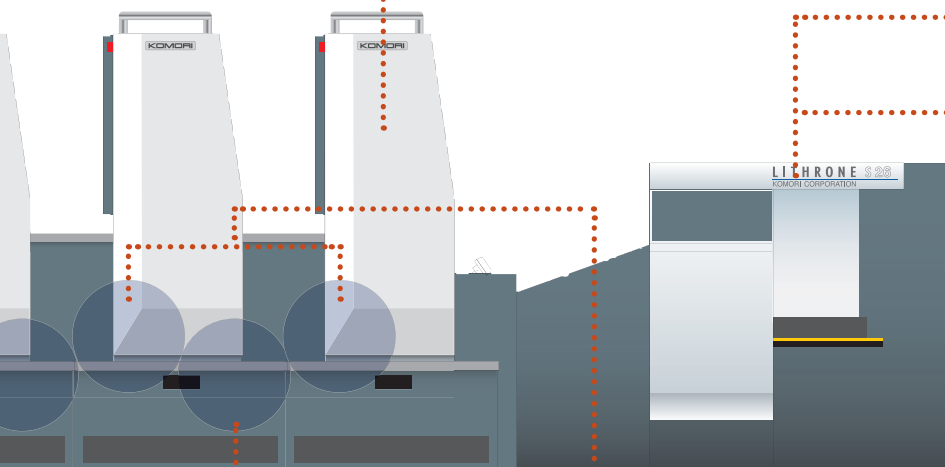
Każda maszyna Komori jest zaprojektowana w taki sposób, by była przyjazna środowisku. Począwszy od druku bez użycia alkoholu, poprzez minimalne zużycie energii i materiałów użytkowych, maszyny Komori są zdaniem producenta najbardziej ekologicznym rozwiązaniem na rynku. ■



Ulepszone wykonanie wstępnego nafarbiania umożliwia prawie natychmiastowe nałożenie odpowiedniej warstwy farby, co pozwala na szybsze rozpoczęcie drukowania



LS-26/29 natychmiast przyspiesza do prędkości 12 tys. arkuszy na godzinę przy zachowaniu stałego podawania roztworu nawilżającego



Przeprojektowana głowica ssąca jest potrzebna do niezawodnego podawania arkuszy dla druku z prędkością 16 tys. arkuszy na godzinę



Przeznaczony do druku na ciężkich materiałach, opcjonalny szkieletowy cylinder przekazujący zapewnia prawidłowy transport arkusza



Łożyska bezolejowe są używane w łapkach cylindrów dociskowych, przekazujących i wykładających. Likwidują konieczność smarowania i zmniejszają ilość prac konserwacyjnych oraz zapobiegają rozpryskiwaniu oleju