­

**BoPack GAMA**

**Mixing System**

**Seria farb offsetowych (CMYK)**

 **do recepturowania o obniżonym zapachu**

Do drukowania opakowań do żywności producenci farb rekomendują specjalne farby z wysokim stopniu bezpieczeństwa. Z tego powodu producenci farb kładą wewnętrzny nacisk i dokładają starań w kierunku zgodności parametrów wejściowych dla surowców jak również gotowych farb.

W odniesieniu do ustalonych systemów mieszania/ recepturowania (BoFood MH i Care Ford MAW) system mieszania **BoPack GAMA** został wymyślony dla klientów którzy obrali jako wiodący aspekt kosztowy przy jednoczesnym zachowaniu zgodności z produkcją opakowań dla żywności. Seria **BoPack GAMA** jest zgodna z wymogami technicznym stawianymi farbą offsetowym przeznaczonym do zadruku opakowań dla przemysłu spożywczego.

Są to farby niskozapachowe, niskomigracyjne z niskim parametrem swelling’u\*.

Wybór surowców bazowych dla serii **BoPack GAMA** jest zgodny z listą EuPIA. Próbka zadrukowaną farbą bazową została poddana analizie w niezależnym laboratorium co dowiodło zgodności z docelowym zastosowaniem. Nie mniej dalsze testy dla całego systemu **BoPack GAMA** nie zostały przeprowadzone. Odpowiedzialność za użycie oraz dowiedzenie zgodności dla producenta opakowań jest prawnie określone w kompetencjach drukarni (producenta opakowania).

Farby **BoPack GAMA** mają obniżoną migrację odnośnie nie-określonych substancji. Substancje określone do kontaktu z żywnością mogą mieć szczególne założenia co do akceptowalnych limitów. **BoPack GAMA** oferuje również możliwość spełnienia warunków również dla opakowań pierwszorzędowych.

Wymogi co do redukcji zapachów związanych głównie z składnikami odpowiedzialnymi za wiązanie farb z podłożem, zazwyczaj nie dają zbyt wysokich odporności na ścieranie danej powłoki farbowej. Z tego powodu wszystkie prace wydrukowane serią **BoPack GAMA** zaleca się zabezpieczać lakierem dyspersyjnym.

Wszystkie wymogi w kierunku migracji ogólnej (<60 ppm) jak również specyficznej (<10 ppm) dla nieoszacowanych (nieokreślonych) substancji mogą być spełnione. Bariera funkcjonalna lakieru zgodna z wymogami regulacji 1935/2004 nie jest wymagana.

**WŁAŚCIOWOŚCI:**

|  |  |
| --- | --- |
| Zredukowany zapach | tak |
| Niski SWELLING\* (wykańczanie) | tak |
| Zredukowana migracja | tak |
| Wolny od olejów mineralnych | tak |
| wsiąkanie w podłoże/ absorpcja (SETTING) | tak |
| Opakowania pierwszorzędowe | odpowiedni |
| Lakierowania lakierami dyspersyjnymi | wymagane |

\*SWELLING – zjawisko falowania folii celofanowej owijkowej w strefie styku z zadrukowaną powierzchnią. Dotyczy to min. zastosowań przy druku opakowań dla papierosów, gdzie finalne opakowanie jest pokrywane folią owijkową i może pojawiać się zjawisko falowania folii będącej w styku z powierzchnią zadrukowanej farby na opakowaniu.

**Zgodność serii BoPack GAMA** **z regulacją (WE) 1935/2004 -** uzyskano w niezależnej instytucji uzyskując stosowny dokument.

Seria **BoPack GAMA** zawiera 13 bazowych farb, plus farbę czarną oraz biel transparentną.

**PARAMETRY:**

Opis właściwości w tym światłotrwałości farb serii BoPack GAMA:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **BoPack GAMA** | NR katalogowy | Odporności | **Transparentność** |
| światło | alkohol | nitro | alkalia |
| **Yellow** | **106 225** | 5 | + | + | + | + |
| **Magenta** | **106 226** | 5 | + | + | - | + |
| **Cyan** | **106 227** | 8 | + | + | + | + |
| **Black** |  **52 778** | 8 | + | + | + | - |

**Wysoko skoncentrowany mono-pigmentowy system „Pantone”**

Dla kolorów spotowych często wymaganych przy produkcji opakowań jest dostępna wersja wysokoskoncentrowanych mon-pigmentowych farb bazowych służących do mieszania farb spotowych.

**Ważna informacja:**

Nie jest zalecane łączenie zadruku wykonanego wewnątrz opakowania przy użyciu farb BoFood Organic z zewnętrznym zadrukiem wykonanym farbami BoPack GAMA.

W takiej sytuacji musi zostać użyta farba serii BoFood MH do zadruku zewnętrznej strony opakowania.

**PRODUCENT:**

